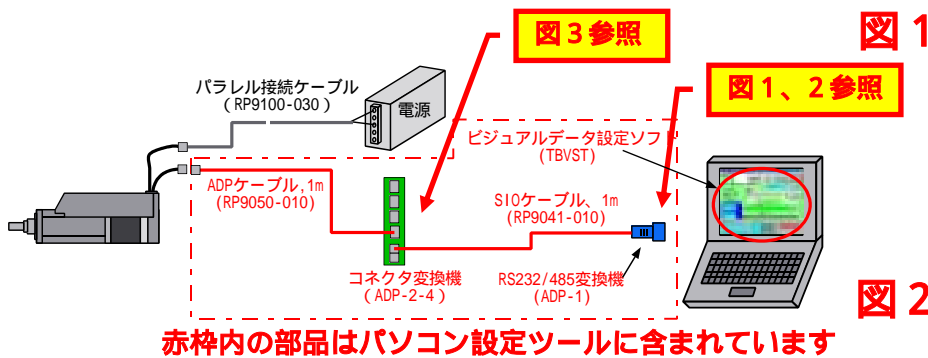


かんたんスタートガイド

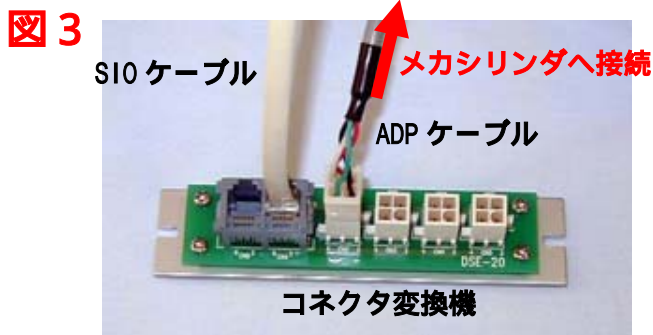
必ず、最初にお読み下さい

* (メカシリンダの接続なしでも) 位置、速度、加速度、etc の設定・変更が出来ます

1. 接続例 (SCN5 タイプを1軸接続した場合)



2) コネクタ変換機 (型名: ADP-2-4) に SIO ケーブル (型名: RP9041-010) と ADP ケーブル (型名: RP9050-010) を接続します。ADP ケーブルはコネクタ変換機の CN2 へ接続して下さい。

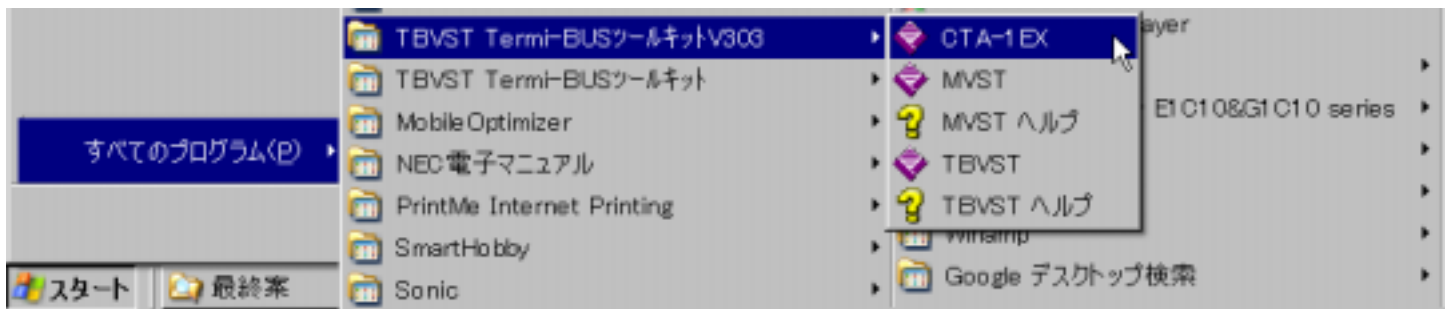


パソコンに USB ポートしかない場合は、市販の USB シリアル変換アダプタをご使用下さい

例
USB-RSAQ2 (アイ・オー・データ機器 製)
BHC-US01/GP (パッファロー 製)

2. 操作手順

1) ビジュアルデータ設定ソフト (CTA-1EX) を実行して下さい



2) シリアルポート番号の設定

御使用になるシリアルポート番号を選択して下さい、通常は【COM1】になります。
メカシリンダを接続しないで使用することも可能です、その場合は【オフライン】を選択して下さい



パソコンのシリアルポートの番号を選択します

選択したら 設定 ボタンを押して下さい
メカシリンダとつながります

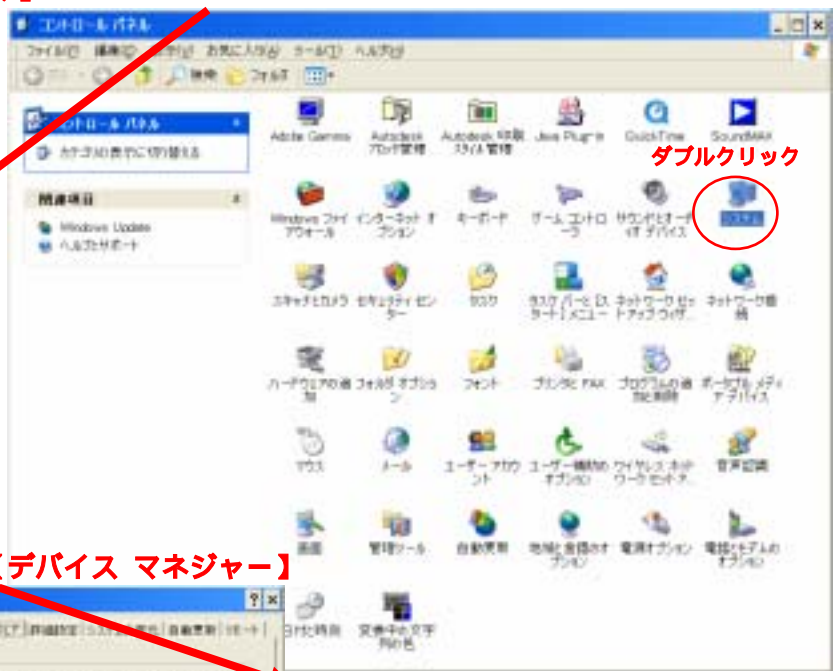
ご使用になるパソコンでシリアルポート (COMポート) が無い場合は、市販の **USBシリアル変換アダプタ** をご使用下さい

例 USB-RSAQ2 (アイ・オー・データ機器 製)、BHC-US01/GP (バッファロー 製)

シリアルポート番号が不明の場合は

【コントロールパネル】 【システム】 【ハードウェア】 【デバイス マネジャー】 【ポート】
の順に開くとシリアルポート番号の確認が出来ます

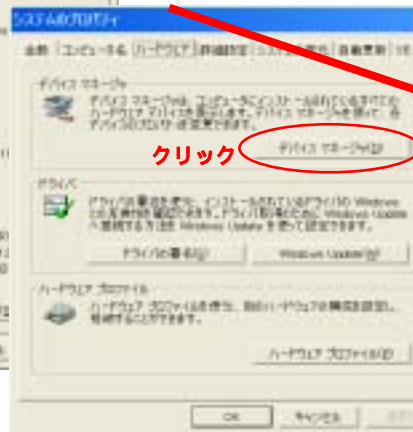
【スタート】 【コントロールパネル】 → 【システム】



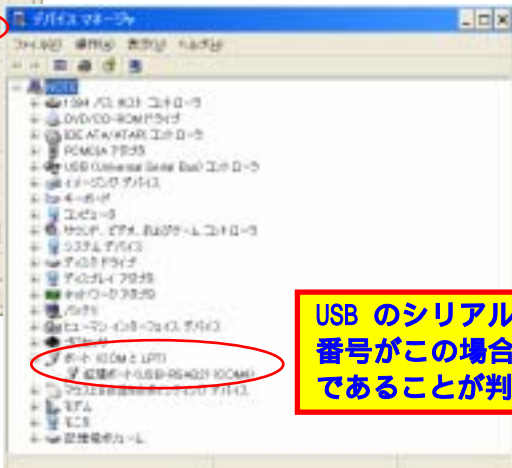
【ハードウェア】



【デバイス マネジャー】



【ポート】



USB のシリアルポート
番号が この場合、COM4
であることが判ります

3) 操作画面ガイドー 1 : ポイントデータを直接数値で入力します

【オフライン】時の操作画面を示します

加速度データ

速度データ

位置決め完了検出幅データ

位置データ

【 ユーザ表示単位 】を選択して下さい

直接、数値が入力出来ます

マウスでクリックし、数値を入力したら、リターン (Enter) して下さい

ポイント	PCMD [mm]	FLGP	INP [mm]	VCMD [mm/sec]	ACMD [G]	SPOW	DPOW	PLGO	MXAC
0	0.000	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
1	-49.058	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
2	-25.028	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
3	0.000	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
4	0.000	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
5	0.000	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
6	0.000	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
7	0.000	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
8	0.000	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
9	0.000	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
A	0.000	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
B	0.000	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
C	0.000	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
D	0.000	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
E	0.000	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
F	0.000	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0

4) 操作画面ガイドー 2 : ポイントデータを簡単編集画面で入力します

【オフライン】時の操作画面を示します

クリック

簡単編集(S)

位置指令(現在位置)

0.000 mm

保存

位置決め幅

0.031 mm

閉じる

速度指令

200 mm/sec

加速度指令

0.522 G

加減時最大

押し付けポイント

押し付け有効

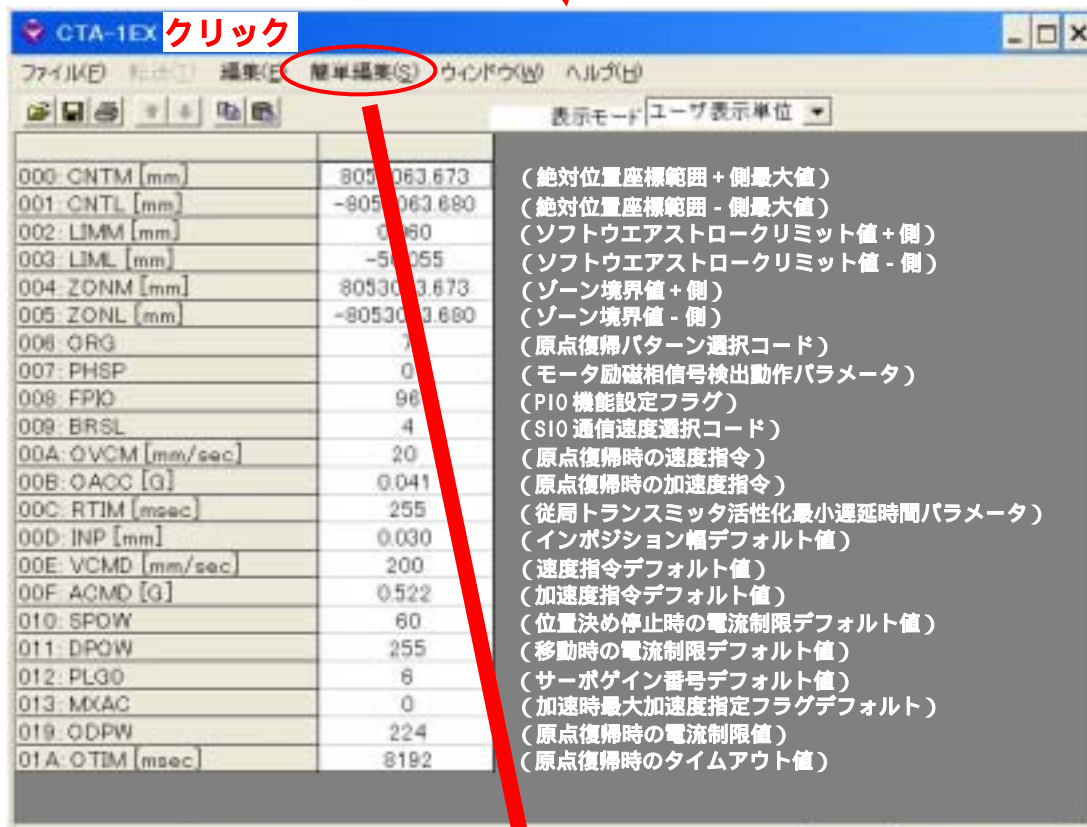
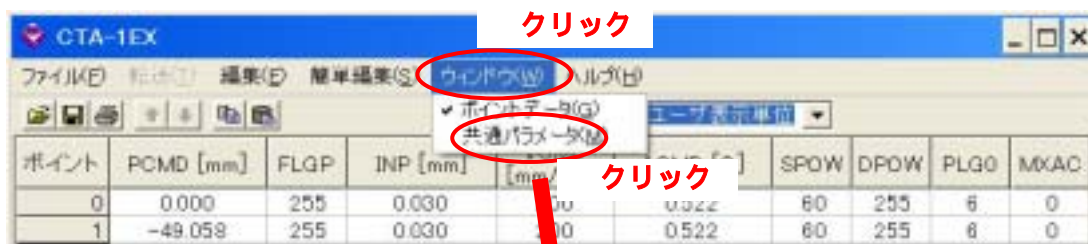
押し付け方向

押し付け

押し付け

ポイント	PCMD [mm]	FLGP	INP [mm]	VCMD [mm/sec]	ACMD [G]	SPOW	DPOW	PLGO	MXAC
0	0.000	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
1	-49.058	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
2	-25.028	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
3	0.000	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
4	0.000	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
5	0.000	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
6	0.000	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
7	0.000	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
8	0.000	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
9	0.000	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
A	0.000	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
B	0.000	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
C	0.000	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
D	0.000	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
E	0.000	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
F	0.000	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0

5) 操作画面ガイド - 3 : 共通パラメータを直接入力で編集します



6) 操作画面ガイド - 4 : 共通パラメータを簡単編集画面で編集します

